2026年10月1日

# 品 質 証 明 書

三ツ星ベルト株式会社

品　　名 ：　ネオ･ルーフィングカラー
シート厚 ：　1.2㎜

| 項　目 | | | | JIS A 6008規格値<br>（均質シート加硫ゴム系） |
|---|---|---|---|---|
| 引張性能 | 引張強さ | | $N/cm^2$ | 750 以上 |
| | 伸び率 | | % | 450 以上 |
| 引裂性能 | 引裂強さ | | N/cm | 250 以上 |
| 温度依存性 | 試験温度<br>60℃ | 引張強さ | $N/cm^2$ | 230 以上 |
| | 試験温度<br>−20℃ | 伸び率 | % | 150 以上 |
| 加熱伸縮性状 | | 伸縮量 | mm | 伸び2以下　縮み4以下 |
| 劣化処理後の引張性状 | 引張強さ比<br>% | 加熱処理 | | 80 以上 |
| | | 促進暴露処理 | | 80 以上 |
| | | アルカリ処理 | | 80 以上 |
| | 伸び率比<br>% | 加熱処理 | | 70 以上 |
| | | 促進暴露処理 | | 70 以上 |
| | | アルカリ処理 | | 80 以上 |
| 伸び時の劣化性状 | | 加熱処理 | | いずれの試験片にもひび割れのないこと |
| | | 促進暴露処理 | | |
| | | オゾン処理 | | |
| 接合性状 | | 加熱処理 | | 基準線からのずれ及び剥離の長さが5mm以下で、かつ、有害なずれなど異常箇所のない事 |
| | | 促進暴露処理 | | |
| | | アルカリ処理 | | |