2026年10月1日

品 質 証 明 書

三ツ星ベルト株式会社

品　名 ：　ネオ･ルーフィングSPE
シート厚 ：　5.2㎜　［防水層(加硫ゴム層):1.2㎜］

項　目				JIS A 6008規格値 （均質シート加硫ゴム系）
引張性能	引張強さ		N/cm^2	750 以上
	伸び率		%	450 以上
引裂性能	引裂強さ		N/cm	250 以上
温度依存性	試験温度 60℃	引張強さ	N/cm^2	230 以上
	試験温度 −20℃	伸び率	%	150 以上
加熱伸縮性状		伸縮量	mm	伸び2以下　縮み4以下
劣化処理後の引張性状	引張強さ比 %	加熱処理		80 以上
		促進暴露処理		80 以上
		アルカリ処理		80 以上
	伸び率比 %	加熱処理		70 以上
		促進暴露処理		70 以上
		アルカリ処理		80 以上
伸び時の劣化性状		加熱処理		いずれの試験片にもひび割れのないこと
		促進暴露処理		
		オゾン処理		
接合性状		加熱処理		基準線からのずれ及び剥離の長さが5mm以下で、かつ、有害なずれなど異常箇所のない事
		促進暴露処理		
		アルカリ処理		

＊試験は、感圧層を除いた主要部材で測定を行う。